U)

METHOD FOR PRODUCING OXYTITANIUM PHTHALOCYANINE CRYSTAL

Publication number: JP2289658
Publication date: 1990-11-29

Inventor:

ONO HITOSHI; KATO YOSHIAKI; WATABE JUNKO

Applicant:

MITSUBISHI CHEM IND

Classification:

- international: C09B47/04; C09B67/12; C09B67/50; G03G5/06;

C09B47/04; C09B67/00; G03G5/06; (IPC1-7):

C09B47/04; C09B67/50; G03G5/06

- european:

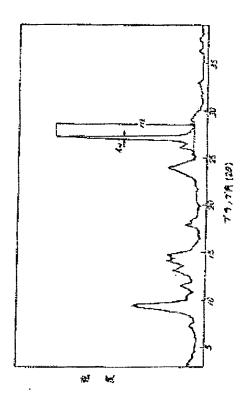
Application number: JP19900043705 19900223

Priority number(s): JP19900043705 19900223; JP19890044907 19890223

Report a data error here

Abstract of JP2289658

PURPOSE:To obtain the title crystal exhibiting a specific X ray diffraction peak and suitable as a photosensitive body for electrophotography by mechanically grinding oxytitanium-phthalocyanine, adding an organic solvent to a suspension obtained by dispersing the ground compound into water and subjecting the mixture to heat treatment. CONSTITUTION:Oxytitanium phthalocyanine is ground, preferably using a paint shaker in dry conditions for 100hr. An organic solvent such as chloroform, dichloroethane, n-hexane, dichlorobenzene or toluene is added to a suspension obtained by dispersing the ground compound into water and the mixture is subjected to heat treatment, preferably at 40-70 deg.C for 1-5hr to provide the aimed crystal capable of exhibiting clear diffraction peak at Bragg angel (2theta+ or -0.2 deg.) of 27.3 deg. in X ray diffraction spectrum.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

This Page Blank (usp.,

卵日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

平2-289658

@Int. Cl. 5 C 09 B 67/50 識別記号 Z 庁内整理番号

母公開 平成2年(1990)11月29日

5/06 // G 03 G

3 7 1

7433-4H 7537-4H 6906-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全9頁)

60発明の名称

オキシチタニウムフタロシアニン結晶を製造する方法

頤 平2-43705 印特

@出 願 平2(1990)2月23日

優先権主張

②平1(1989)2月23日③日本(JP)③特願 平1−44907

明者 小 個発

均

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成株式会社

総合研究所内

@発 明者 加 廢

明 美

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成株式会社

総合研究所内

渡 @発 明 者

7 鉢 部

野

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成株式会社

総合研究所内

三菱化成株式会社 の出 頭 人

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

70代 理 人 弁理士 長谷川 外1名

発明の名称

オキシチタニウムフタロシアニン結晶を製 造する方法

2 特許請求の範囲

(1) オキシチタニウムフタロシアニンを機械的 に摩砕し、これを水に分散せしめてなる懸濁液に 有機溶剤を加えて加熱処理することを特徴とする X線回折スペクトルにおいてブラッグ角 (2 8 ± 0.2 *) 27.3 * に明瞭な回折ピークを示すオキ シチタニウムフタロシアニン結晶を製造する方法。

3 発明の詳細な説明

〈産業上の利用分野〉

本発明はオキシチタニウムフタロシアニン結晶 を製造する方法に関し、特に電子写真用感光体に 適したオキシチタニウムフタロシアニン結晶の新 規な製造方法に関する。

く従来の技術>

オキシチタニウムフタロシアニンの結晶型には、 製造条件によって単安定なα型と安定なβ型が存

在することはつとに知られるところである。そし てこれらのオキシチタニウムフタロシアニンの結 晶型が機械的ひずみ、有機溶剤および熱の影響下 に、相互に結晶型が転移することも知られている。 例えばα型のオキシチタニウムフタロシアニンは Nーメチルピロリドン等の有機溶剤中で加熱する ことによりB型に転移する。

また、酸ペースト法によって得られたα型のオ キシチタニウムフタロシアニンを水性懸濁液とな し、これに芳香族炭化水素溶剤を添加し加熱処理 することによって、X級回折スペクトルにおいて ブラッグ角 (28) 27.3°に強いピークを示す α型にもβ型にも分類されない結晶型のオキシチ タニウムフタロシアニンが得られ、かかる結晶型 のオキシチタニウムフタロシアニンが光ディスク 用記録材料への応用が期待される等有用なもので あることが特開昭63-20365号公報に記載 されている。

<発明が解決しようとする課題>

本発明は従来知られていなかった新規な方法で、

電子写真用感光体を初めとする各種用途に有用な オキシチタニウムフタロシアニン結晶型を製造す る工業的有利な方法を提供することを目的とする ものである。

<課題を解決するための手段>

本発明の要旨は、オキシチタニウムフタロシアニンを機械的に摩砕し、これを水に分散せしめてなる無濁液に有機溶剤を加え加熱処理することを特徴とする X 練回折スペクトルにおいてブラッグ角(2 8 ± 0.2 度) 2 7.3 度に主たる回折ピークを示すオキシチタニウムフタロシアニン結晶を製造する方法に存在する。

(作用)

以下、本発明を更に詳細に説明する。

原料として用いるオキシチタニウムフタロシアニンは、最も合目的的にはα型またはβ型を初めとするオキシチタニウムフタロシアニン結晶であるが、後述する遺り、場合により非晶型を用いることもできる。なお、上配α型は第5回に代表的 X線回折パターンを示すが、通常少なくともブラ

的の X 線回折スペクトルにおいてブラッグ角(2 8 ± 0.2°) 2 7.3°に明瞭な回折ピークを示す 枯晶が製造できるが、中でも前述した様につって が角(2 8 ± 0.2°) 2 7.3°に識別し得るして で かり、 で で かり、 で で かり、 で で かり、 で は し かり、 と で と い で と の 強度がより 小さくくい に その 他の 回折ピークの 強度がより 小さくくい の 結晶 が 製造 でき、 好ましい。

この意味で出発原料が無定形のオキシチタニウムフタロシアニンの場合でも機械的摩砕を行ってブラッグ角(2 θ ± 0.2°) 2 7.3°に識別し得る回折ピークを出現せしめることにより、有意義に本発明を実施し得るので本発明においてかゝる出発原料を採用することも可能である。

機械的摩砕法としてはオキシチタニウムフタロシアニンを実質的に無定形となるまで充分摩砕し 得る機械的摩砕法ならいかなる方法でも採用可能 で、例えば、ペイントシェーカー、サンドグライ ック角(2 θ ± 0.2°) 7.5°、2 2.3°、2 5.3°及び2 8.6°に明瞭な回折ピークを示す。また、β型は第 3 図に代表的 X 線回折パターンを示すが、通常、少なくともブラッグ角 9.3°、1 0.6°、1 3.2°、1 5.1°1 5.7°、1 6.1°、2 0.8°、2 3.3°、2 6.3°及び2 7.1°に明瞭な回折ピークを示す。

ンドミル、ポールミル、ロールミル、アトライター、援動ミル、コロイドミルなどの分散機、好ましくはペイントシェーカーを用い、混式又はより好ましくはペイントシェーカーを用い、混式又はより好ましくは乾式条件下で充分摩砕すればよい。工業的には、用いる機械にもよるが、5時間~100時間の範囲で処理時間を選び摩砕処理するのが適当である。

特間平2-289658(3)

加熱処理は充分行う程目的の結晶型のオキシチタ ニウムフタロシアニンが確実に得られるが、工業 的には温度 $30 \sim 100$ で、好ましくは $40 \sim 7$ 0 で $1 \sim 5$ 時間程度行えば充分である。

尚、本明細書中「明瞭な回折ピーク」とは、、その粉末 X 線回折スペクトルにおけるピーク形が最も強い(高い)ピーク又はピーク形が最も続いと、本発明方法により製造されるようと、チタニウムフタロシアニン結晶の X 線回折 スペラッグ角(2 θ ± 0. 2) 2 7. 3 ° に明瞭な回折でークを示し、 9. 7 °、 2 4. 1 ° 等に見られる他の回折ピークは製造条件によって種々変動し得るが、比較的中広いピークとなる。

個々の回折ピークの鋭さを衷わす指揮として、 各結晶についての粉末X線回折スペクトルを下配 条件で拠定した。

X線測定条件

X 線管珠 Cu

電 E 40.0 kV

特にその電荷発生材料に用いることが好ましい。 次いで、本発明で得られたオキシチタニウムフ タロシアニン結晶を電子写真感光体に応用する際 の具体的な方法につき簡単に説明する。

今日、有機化合物を用いた電子写真用感光体は 大別して単層系感光体と積層系感光体とにわけられるが、電荷発生と電荷輸送の機能を分離して性 能の向上を期した積層型を考えた場合、電荷発生 材料として、種々の有機化合物が研究されている。

積層型感光体とは少なくとも、導電性支持体と 電荷発生層と及び、電荷輸送層からなり、通常は、 電荷発生層の上に電荷輸送層が積層されているが、 逆の構成でもよい。

又、これらの他に、接着層、ブロッキング層等の中間層や、保護層など、電気特性、機械特性の改良のための層を設けてもよい。 導電性支持体としては周知の電子写真感光体に採用されているものがいずれも使用できる。 具体的には例えばアルミニウム、ステンレス、網等の金属ドラム、シートあるいはこれらの金属箱のラミネート物、落着

 電
 流
 1 0 0.0
 m A

 スタート角度
 6.00 deg

 ストップ角度
 3 5.00 deg

 ステップ角度
 0.02 deg

 別定時間
 0.50 sec

得られた X 線回折スペクトルのチャート上のピーク形から、下記式により S 値を算出した。なお、下記式中のピークの高さ (Ht)、半値幅 (hw) 測定例は第1図の 27.3°のピークに示した。

半値幅 (h w) (ピークの半分の高さに おけるそのピークの幅) ピークの高さ (H t)

本発明のオキシチタニウムフタロシアニン結晶の粉末 X 線回折スペクトルにおいて、全てのピークの S 値の中で、通常ブラッグ角(2 θ ± 0.2°)27.3°のピークの S 値が最小であり、その S 値の他のピークの S 値に対する比率は 0.25以下、更には 0.20以下であることが好ましい。

得られたオキシチタニウムフタロシアニン結晶 は種々の用途に用いられる。電子写真感光体材料、

物が挙げられる。更に、金属粉末、カーボンブラ ック、ヨウ化銅、高分子電解質等の導電性物質を 適当なバインダーとともに塗布して導電処理した プラスチックフィルム、プラスチックドラム、紙、 抵管等が挙げられる。また、金属粉末、カーボン ブラック、炭素繊維等の基電性物質を含有し、導 低性となったプラスチックのシートやドラムが挙 げられる。又、酸化スズ、酸化インジウム等の導 電性金属酸化物で導電処理したプラスチックフィ ルムやベルトが挙げられる。これらの導電性支持 体上に形成する電荷発生層は、本発明のオキシチ タニウムフタロシアニン粒子とパインダーポリマ ーおよび必要に応じ有機光導電性化合物、色素、 電子吸引性化合物等を溶剤に溶解あるいは分散し て得られる堕布液を堕布乾燥して得られる。パイ ンダーとしては、スチレン、酢酸ピニル、塩化ピ ニル、アクリル酸エステル、メタクリル酸エステ ル、ピニルアルコール、エチルピニルエーテル等 のピニル化合物の重合体および共重合体、ポリビ ニルアセタール、ポリカーポネート、ポリエステ

電荷発生層の膜厚は、0.05~5µm、好ましくは0.1~2µmになる様にする。

電荷発生層から電荷キャリヤーが注入される電 荷翰送層は、キャリヤーの注入効率と報送効率の 高いキャリヤー輸送媒体を含有する。

キャリヤー輸送媒体としては、ポリーN・ビニルカルパゾール、ポリスチリルアントラセンの様な側鎖に複素環化合物や縮合多環芳香族化合物を関鎖に有する高分子化合物、低分子化合物としては、ピラゾリン、イミダゾール、オキサゾール、オキサジアゾール、トリアゾール、カルパゾール等の複素環化合物、トリフェニルメタンの様なト

学げられる。キャリヤー輸送媒体が高分子化合物の場合は、特にパインダーポリマーを用いなくてもよいが、可とう性の改良等で混合することも行なわれる。低分子化合物の場合は、成膜性のため、パインダーポリマーが用いられ、その使用量し50~3000重量部、好ましくは70~1000重量部の範囲である。電荷輸送層にはこの価に、整膜の機械的強度や、耐久性向上のための種々の添加剤を用いることができる。

この様な添加剤としては、周知の可塑剤や、種々の安定剤、流動性付与剤、架橋剤等が挙げられる。

<実施例>

次に本発明を実施例と応用例により更に具体的 に説明するが、本発明はその要旨をこえない限り 以下の実施例に限定されるものではない。

実施例1

第3図に示す X 線回折スペクトルを有する β型 オキシチタニウムフタロシアニン 2.0 g をガラス

リアリールアルカン誘導体、トリフェニルアミン の様なトリアリールアミン誘導体、フェニレンジ アミン誘導体、N-フェニルカルパゾール誘導体、 スチルベン誘導体、ヒドラゾン化合物などが挙げ られ、特に、置換アミノ基やアルコキシ基の様な 電子供与性器、あるいは、これらの置換器を有す る芳香族環基が置換した電子供与性の大きい化合 物が挙げられる。さらに、電荷輸送層には必要に 応じパインダーポリマーが用いられる。バインダ - ポリマーとしては、上記キャリヤー輸送媒体と の相溶性が良く、堕膜形成後にキャリヤー輸送媒 体が結晶化したり、相分離することのないポリマ - が好ましく、それらの例としては、スチレン、 酢酸ビニル、塩化ビニル、アクリル酸エステル、 メタクリル酸エステル、ブタジエン等のピニル化 合物の重合体および共重合体、ポリビニルアセタ ール、ポリカーポネート、ポリエステル、ポリス ルホン、ポリフェニレンオキサイド、ポリウレタ ン、セルロースエステル、セルロースエーテル、 フェノキシ樹脂、けい素樹脂、エポキシ樹脂等が

ビーズ15m8と共にペイントシェーカーで50時間振とうさせた後メタノールでフタロシアニン結晶を洗い出し、濾過、乾燥した。このものは第4図に示すごとくX線回折スペクトルにおいてほとんどピークを示さない無定型である。

該無定型フタロシアニンを水 4 5 m ℓ に 無 濁後、 o ー ジクロルベンゼン 3 m ℓ を 加え 6 0 ℃ で 1 時間 撹拌した後冷却し、メタノール 4 0 0 m ℓ を 加え 1 時間 撹拌し、滤過、乾燥した。

得られたオキシチタニウムフタロシアニン(収量 1.8g)は、第1図に示す通り、X線回折スペクトルにおいて、ブラック角(2θ±0.2°)が27.3°に明瞭なピーク(S値0.02、他のピークのS値に対する比率 0.15以下)を示すもので原料β型(第3図)とは明らかに異なるものであった。

実施例 2

第 5 図に示す X 線回折スペクトルを有するα型 オキシチタニウムフタロシアニン 2.0 g をガラス ピーズ 1 5 m ℓ と共にペイントシェーカーで 8 時 間嵌とうさせた後メタノールでフタロシアニン結晶を洗い出し、濾過、乾燥した。このものは第 6 図に示すごとく X 線回折スペクトルにおいてほと んどピークを示さない無定型である。

該無定型フタロシアニンを水45m & に懸濁後、 。-ジクロルベンゼン3m & を加え60でで1時 間漬拌した後冷却し、メタノール400m & を加 え1時間撹拌し、減過、乾燥した。

得られたオキシチタニウムフタロシアニン(収量 1.78)は、第 2 図に示す通り、 X 線回折スペクトルにおいて、 ブラッグ角($2\theta\pm0.2^{\circ}$)が 27.3° に明瞭なピーク(S 値 0.02、他のピークの S 値に対する比率 0.15 以下)を示すもので原料 θ 型(第 5 図)とは明らかに異なるものであった。

応用例1

実施例1で製造したオキシチタニウムフタロシアニン結晶0.4g、ポリビニルブチラール#6000C(電気化学工業機製)0.2gを4ーメトキシー4ーメチルー2ーペンタノン30gと共に、

この時の感光体の帯電圧(初期表面電位)は6 64Vであり露光10秒後の表面電位(残留電位) は-8Vであった。

また、光潔を775mmの単色光にかえて白色 光を用いた以外は同様に、初期表面電位、残留電 位及び半減露光量を測定した。その結果を、20 00回帯電後の帯電保持率と共に下記第1妻に示 す。

応用例2

応用例1で電荷発生材料として用いたオキシチタニウムフタロシアニン結晶のかわりに実施例2で製造されたオキシチタニウムフタロシアニン結晶を用いた以外応用例1と全く同様にしたところ例定された半波露光量は0.22μJ/cm²であった。

比較例1(酸ペースト法を用いた例)

濃鏡酸120m & 中にα型のオキシチタニウムフタロシアニン12gを溶解した溶液を氷水500m & 中の中へ、発熱をおさえながら滴下し、撹拌を3時間行なった、滴下終了後30分撹拌し、

サンドグラインダーで分散し、この分散液をポリエステルフィルム上に落着したアルミ蒸着層の上にフィルムアプリケータにより乾燥膜厚が 0.3 g/m² となる機に塗布、乾燥し、電荷発生層を形成した。

この電荷発生層の上に、N-メチル-3-カルパゾールカルパルデヒドジフェニルヒドラゾン90部、ポリカーボネート樹脂(三菱ガス化学社製、商品名 ユーピロンB-2000)100部からなる膜厚17μmの電荷輸送層を積層し、積層型の感光層を有する電子写真感光体を得た。

この感光体の感度として半波露光量(B%)を静電複写紙試験装置(川口電気製作所製モデルSP-428)により測定した。すなわち、暗所でコロナ電液が50μAになる様に設定した印加電圧によるコロナ放電により感光体を負帯電し、次いで0.125μW/cm²の強度を持つ775nmの単色光により露光し表面電位が-500Vから-250Vに半減するのに要した半減露光量(B%)を求めたところ0.21μJ/cm²であった。

吸引濾過した。

得られたケーキを水18中で懸洗し、再び濾過した。再びケーキを0.3 N酢酸ナトリウム水溶液1 & 中で懸濁洗浄した。吸引濾過後、ケーキを取り出し、3 %酢酸水溶液1 & で懸濁洗浄した。次いで水1 & を加える懸瀬を2回くり返して、固型分濃度約5 0 %のケーキを得た。

次いで得られたケーキ約16.8gに水40ml 加えて約15%のペーストを調整した。次いでこれに水112ml、0-ジクロルベンゼン11.2 mlを加え、50°~60℃で1時間加熱撹拌し

終了後、水をデカンテーションでわけ、メタノール260mlを加え、場合によっては超音波処理をして均一とした。

遭遇後、メタノール洗浄、水洗、メタノール洗 浄をくり返し、濾過後、ケーキを60℃で12時 間、減圧乾燥した。

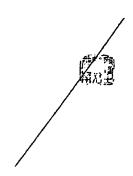
得られたオキシチタニウムフタロシアニン(収量2g)は、X級回折スペクトルにおいて、ブラ

ッグ角 (2 8 ± 0.2°) 27.3°に明瞭なピーク を示すものであった。

比較応用例1

比較例1で製造したオキシチタニウムフタロシ アニン結晶を用いる以外は、応用例1と同様にし て電子写真感光体を得た。

光源として白色光を用い、応用例1と同様にして初期表面電位、残留電位、半減露光量及び帯電保持率を測定した。結果を第1変に示す。



(発明の効果)

本発明方法によれば、ブラッグ角(2 θ ± 0.2 ° 27.3 ° に明瞭な回折ピークを有するオキシチタニウムフタロシアニン結晶を比較的簡便な処理で収率よく得ることができる等工業的有利に製造可能である。

又、この様にして得られるオキシチタニウムフタロシアニン結晶を電荷発生材料として用いる電子写真用感光体は高感度で、残留電位が低く帯電性が高く、かつ、繰返しによる変動が小さく、特に、面像濃度に影響する帯電安定性が良好であることから、高耐久性感光体として用いることができる。又750~800mmの領域の感度が高いことから、特に半導体レーザブリンタ用感光体に適している

4 図面の簡単な説明

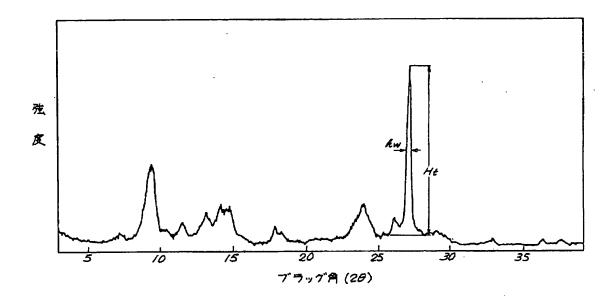
第1図および第2図は、実施例1および実施例 2で得られた本発明の結晶型オキシチタニウムフ タロシアニンのX級回折スペクトルを示す。第3 図および第5図は、それぞれ公知のβ型およびα

| | <u> </u> | (lux. 38c) | (%) |
|-------------|----------|------------|-----|
| 成用金 1 - 670 | 0 - 6 1 | 0.6 | 6 8 |
| 比較応用例1 -660 | 1 8 4 | 8 .0 | 6.4 |

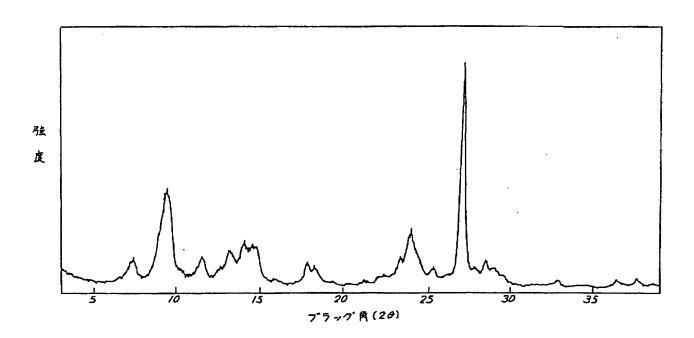
型オキシチタニウムフタロシアニンのX線回折スペクトルを示す。第4図および第6図は、β型および α型オキシチタニウムフタロシアニンを、それぞれ機械的に摩砕したもののX線回折スペクトルを示す。

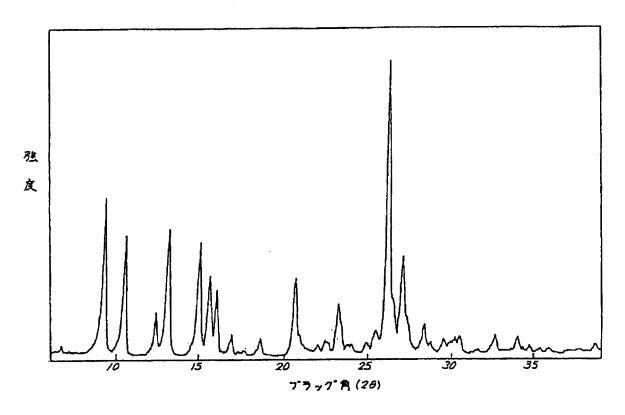
特 許 出 顧 人 三菱化成株式会社 代理人 弁理士 長 谷 川 一 (ほか1名)

第1回

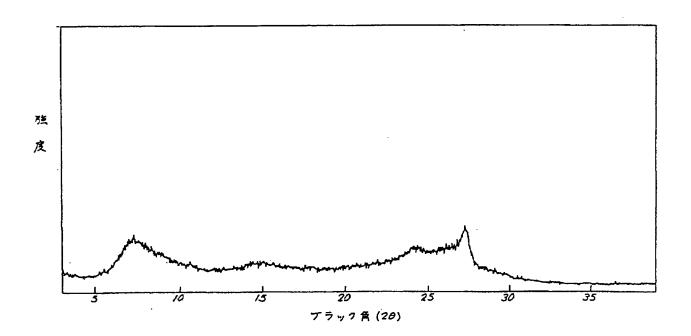


第 2 図

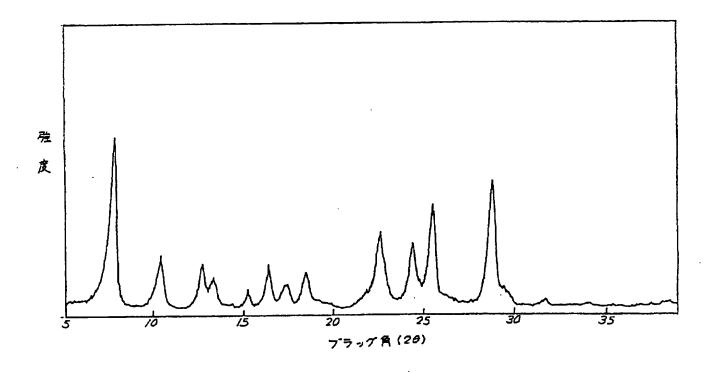




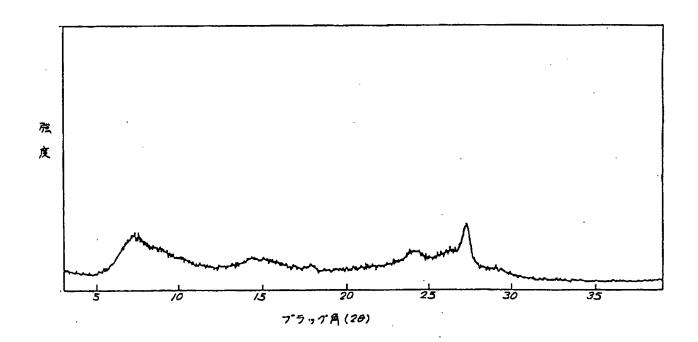
第 4 图



第 5 图



第6回



This Page Blank (uspto)